

Karta Techniczna
PUREX NG-0440

 Data sporządzenia: 2006.01.05
 Przegląd: 2014.05.09

1. Charakterystyka produktu

Dwukomponentowy, poliuretanowy system surowcowy do wytwarzania izolacji termicznych ze sztywnej pianki poliuretanowej metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych. Szczególnie polecany do izolacji i uszczelniania dachów płaskich.

System dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	ciemnozielona do brunatnej	brunatna
Zapach	przyp. aminy	charakterystyczny
Lepkość w 25°C [mPas]	550 ± 150	maks. 250
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. Sugerowany sposób przetwórstwa

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona. Zaleca się, aby grubość pojedynczej warstwy pianki mieściła się w przedziale 7 – 15 mm. Zaleca się, aby pomiędzy natryskiem kolejnych warstw upłynął czas 5 – 10 minut. W przypadku stosowania na zewnątrz warstwę pianki należy zabezpieczyć warstwą odporną na promieniowanie UV. Pianka uzyskuje końcowe właściwości po upływie 24h.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy instrukcji stosowania systemu.

Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy:	40 – 45°C
Temperatura otoczenia	15 – 30°C
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni	20 – 40°C

3. Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B	Wagowo	100 : 107
Stosunek komponentów A:B	Objętościowo	100 : 100
Czas startu	[s]	4 – 7
Czas żelowania	-----	-----
Czas wysychania powierzchni	[s]	13 – 18
Gęstość swobodna	[kg/m ³]	38 – 43

Wyrób posiada Aprobata Techniczną COBR PIB Katowice: AT/2007-10-0048 zmiana 06.2012 oraz Certyfikat Uznania Typu Nr 13792/C0 BV wydany przez Bureau Veritas

4. Własności fizyko mechaniczne pianki*

Min. gęstość rdzenia pianki w wyrobie	[kg/m ³]	55
Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 826:1998	[kPa]	min 250
Wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN 1607:1999	[kPa]	min. 350
Przyczepność pianki do podłoża wg PN-EN 1607:1999 (płyta wiórowa)	[kPa]	min. 200
Chłonność wody wg PN-93/C-89084	[-]	maks. 3,0% objętości
Stabilność wymiarów wg PN-EN 1604:1999 maksymalne zmiany po 24 h		
+ 85 °C	[-]	maks. 3%
+ 70°C i 95% wilgotności względnej	[-]	maks. 5%
Zawartość komórek zamkniętych	[-]	min 90%
Współczynnik przewodnictwa cieplnego wg PN-ISO 8302:1999 - deklarowany w 10°C	[W/mK]	0,024
Zdolność samogasnięcia wg PN 88/C-89297	-----	Samogasnąca
Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	-----	E

5. Transport i magazynowanie

Komponenty systemu powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas spieniania systemu w warunkach modelowych. Podczas spieniania w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Przetwarzania Systemu. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.